

## Technisches Merkblatt Stand August 2007

### Pulverbeschichtung von Aluminium



Unsere Leistung umfasst die Pulverbeschichtung von Aluminium, den „Internationalen Qualitätsrichtlinien für die Beschichtung von Bauteilen aus Aluminium“ der GSB International, entsprechend.

#### **Vorbereitung der Bauteile**

Wir setzen eine beschichtungsgerechte Konstruktion voraus, die keine flüssigkeitsschöpfenden Bereiche und Materialdopplungen aufweist, da diese zu Fehlbeschichtungen führen können. Die Überarbeitung derartiger Teile geht zu Lasten des Auftraggebers.

Für die Aufstaffelung, Entlüftung und Entwässerung von Hohlkörpern sollten Sie am Bauteil entsprechende Bohrungen anbringen. Dies gilt vor allem für Winkel-, Flach- und Rohrprofile sowie Bleche und Kantbleche, da die Beschichtung nicht ohne Kontaktstellen bzw. geeignete Bohrungen für die Aufhängung erfolgen kann.

Informieren Sie uns bitte schon im Vorfeld über wichtige Funktionsflächen und Sichtseiten.

Bitte achten Sie darauf, dass alle Beschichtungsflächen zugänglich sind.

Ein Korrosionsschutzsystem ist immer im Zusammenhang mit seinem Verwendungszweck und dem Standort zu sehen. Im Bereich eines maritimen Klimas (z.B. in Küstennähe) oder besonders schadstoffbelasteter Umgebungsatmosphäre empfehlen wir daher eine Beschichtung mit Voranodisation. Ein höherer Korrosionsschutz wird selbstverständlich auch mit einer Zweifachbeschichtung erreicht. Keine Haftung übernehmen wir für das Auftreten einer Filiformkorrosion bei Applikation auf herkömmlichen Konversionsschichten.

Die Objekttemperatur beim Einbrennen des applizierten Pulvers beträgt ca. 180°C. Bitte beachten Sie, dass speziell bei Kantblechen und geformten Teilen die Gefahr des Verzugs besteht. Für auftretenden Spannungsverzug haften wir nicht.

#### **Farbtoleranzen**

Pulverbeschichtete Oberflächen können sich in der Freibewitterung durch atmosphärische Einflüsse im Laufe der Zeit verändern. Dies ist besonders bei Ergänzungsbauten an bestehenden Objekten zu berücksichtigen.

Beachten Sie bitte darüber hinaus, dass auch die Pulverherstellung zeitversetzter Anfertigungen Farbtoleranzen aufweisen kann oder sich bei uns der Lieferant für einen Farbton geändert haben könnte. Informieren Sie uns daher bitte, falls wir in der Vergangenheit den gewünschten Farbton für Sie bereits verarbeitet haben.

#### **Transportgerechte Verpackung**

Im Rahmen unserer Dienstleistung holen wir auf Wunsch Material direkt von Ihnen ab. Um Beschädigungen beim Transport zu vermeiden, sollten Sie das Material entsprechend verpacken. Eine entsprechende Verpackung ist auch in Reklamationsfällen unbedingt notwendig, damit wir die Ursache der Reklamation ermitteln können.

#### **Lagerung der beschichteten Teile**

Vermeiden Sie bei einer Zwischenlagerung des beschichteten Materials Temperaturunterschiede wie z.B. direkte Sonneneinstrahlung am Tag und Abkühlung über Nacht. Dies kann zu einer Schwitzwasseratmosphäre in der Verpackung führen. Es besteht dann die Gefahr eines Blaching-Effektes, also der Wasseraufnahme und Verfärbung der Beschichtung. Hierfür übernehmen keine Haftung.