

		Beschreibung	Normenverweis
Vormaterialspezifikationen der Lieferanten	Aluminium	versch. Legierungen: Serie 3000 und 5000 oder gleichwertig	EN 573-3 EN 515
		mechanische Eigenschaften:: Zugfestigkeit (R_m), Streckgrenze (R_{p0,2}), Bruchdehnung (A50%)	EN 485-2
		Planität der Coils	EN 485-4
		Kantfähigkeit	EN 1396 anC.3
		Breiten: 1000mm, 1250mm, 1500mm andere auf Anfrage	EN 485-4
	Dicke: 0.8 - 2.0 mm	EN 10204	
	Werkzeugzeugnis	EN 10204	
Polyester Pulver	- Farben: RAL, NCS, RDS, Pantone... - Farbe nach vorgelegtem Farbmuster - Varianten: Hochglanz, seidenmatt, matt, metallic, gesprenkelt	/	
	Erscheinung, Glanz, Deckkraft, batch to batch reproduzierbar	/	
	Verformung: extrem kant- und tiefziehfähig	EN 1396 anC.3	
Schutzfolie	PE 70 oder 80µm, transparent oder deckend	/	
Permanetkontrollen	während der Produktion	gleichmäßige Oberfläche, keine sichtbaren Defekte bei einem Sichtabstand von 3 Metern	NF 12206-1 : 2003
		Glanz (60° nach Gardner)	ISO 2813
		durchschnittliche Lackdicke 60µm	ISO 2360
	24 Std. nach der Produktion	Farbe: gemäß Muster	system CIELAB ΔE
		Kantradius T1 wird garantiert	EN 1396 anC.3
		Erichsontiefung 5 mm mindestens garantiert	EN 12206
		Kugelschlagprüfung 10Nm mindestens garantiert	ISO 6272
		Haftung: Klasse 0	ISO 2409
		Machu Korrosionstest	Qualicoil Vorgaben
		Qualität	absolutes Bekenntnis von Management und Mitarbeitern
Sicherheit und Gesundheit		OHSAS 18001 V 2007	
Umwelt	Vorbehandlung: alkalische Entfettung und chemische Passivierung basierend auf Zirkonium	1990/394/CE Reach 1907/2006/CE Rohs Vorgaben	
Zulassung	ECCA Mitgliedschaft	standard ECCA : EN 13523-0;13523-24	
Zertifikate	Schalldämmung: siehe Ergebnis	EN 140-3	
	Brandklassifizierung: A2, s1-d0	EN 13501	

