



<b>Werkstoff-Nr.</b>	1.4510 nach DIN 17441/EN 10 088-2		
<b>Kurznamen</b>	D (DIN/EN) USA (AISI)	X 3 CrTi17 / X 6 CrTi17 439 / 430	

<b>Chemische Zusammensetzung</b> (in Gewichts-%)	C	Cr	Ti
mind.	-	16,0	4 x (C + N) + 0,15
max.	0,05	18,00	0,80

<b>Mechanische Eigenschaften</b> (Querproben) bei RT nach EN 10 088-2	Abmessungsbereich	Rp (0,2% Dehngrenze) N/mm <sup>2</sup>	Rm (Zugfestigkeit) N/mm <sup>2</sup>	A80 (Bruchdehnung) %
	Kaltband s ≤ 6 mm	≥ 240	420 bis 600	≥ 23

<b>Mindestwerte bei höheren Temperaturen</b>	Temperatur °C	100	150	200	250	300	350
	Rp <sub>0,2</sub> (0,2%-Dehngrenze) N/mm <sup>2</sup>	195	190	185	175	165	155

<b>Physikalische Eigenschaften</b>	Dichte kg/dm <sup>3</sup>	Elastizitätsmodul in kN/mm <sup>2</sup> bei					Wärmeausdehnung in 10 <sup>-6</sup> · K <sup>-1</sup> zwischen 20°C und				
		20°C	100°C	200°C	300°C	400°C	100°C	200°C	300°C	400°C	500°C
	7,7	220	218	212	205	197	10,0	10,0	10,5	10,5	11,0
	Wärmeleitfähigkeit bei 20°C W/m.K	Spezifische Wärmekapazität bei 20°C J/kg.K			Elektrischer Widerstand bei 20°C Ω.mm <sup>2</sup> /m		Magnetisierbarkeit				
	25	460			0,60		vorhanden				

**Lieferformen** Kaltgewalzte Breitbänder, Spaltbänder  
Geschnittene Bleche, Formzuschnitte

**Oberflächen-ausführung** das Edelstahlblech ist mit einer elektrolytisch aufgetragenen Zinnschicht versehen. Dieser metallische Überzug steht in keinem Zusammenhang mit der Korrosionsbeständigkeit. Das Material wird mit einer leicht vorbewitterten (matten) Oberfläche ausgeliefert. Leichte Farbdifferenzen sind möglich, die sich jedoch nach dem Patinierungsprozess angleichen. Das Material sollte nicht bei direktem Kontakt mit Waschbetonplatten, Kies oder Erdreich eingesetzt werden - hier ist ein Schutzanstrich erforderlich.

**Kantenausführung** geschnittene Kanten

**Verarbeitung** Roofinox® Zinn Wnr. 1.4510 lässt sich gut Kaltumformen (kanten, runden, profilieren). Scharfe Abkantungen parallel zur Walzrichtung sind zu vermeiden. Biegeradien parallel zur Walzrichtung mindestens 2 x Dicke. Darüber hinaus ist es ausgezeichnet lötbar.

**Abmessungen, Toleranzen** Dicke 0,5 mm; andere Dicken auf Anfrage  
Toleranzen nach DIN EN 10259; möglichst ohne, oder mit geringer Randwelligkeit, die beim Kanten oder Profilieren keinen Einfluss hat; geringe Säbligkeit

**Löten** Nur Lötflussmittel für Edelstahl verwenden (siehe Merkblatt)

