

Bescheinigung Schneiden, Lochen und Formgeben

1182-CPD-EN1090-2. BeSLF-St.00001GSIMü 2013.004

Die unabhängige dritte Stelle

GSI mbH, Niederlassung SLV München

hat in dem Unternehmen, auf Grundlage der nachfolgend aufgeführten maßgebenden technischen Spezifikation(en), die Voraussetzungen für die auf das Schneiden, Lochen und Formgeben bezogenen Tätigkeiten und die dazu gehörende Organisation der werkseigenen Produktionskontrolle bewertet.

Unternehmen

**Filli Stahlgroßhandelsgesellschaft m.b.H.
A – 9020 Klagenfurt, Schrödlingerstraße 5**

Produktionsstätte(n)
(des Unternehmens)

**Filli Stahlgroßhandelsgesellschaft m.b.H.
A – 9020 Klagenfurt, Schrödlingerstraße 5**

Produkt(e)

Bleche bis einschließlich EXC 3 nach EN 1090-2

Schneidprozess(e)

**Laserschneiden
Autogenes Brennschneiden
Plasmaschneiden**

Vorprodukte
(Werkstoffgruppe(n) nach ISO 15608),

nach EN 1090-2, Tab. 2, 3 und 4: mit Werkstoffgruppe(n) 1, 8

Erzeugnisdicke

**Laserschneiden bis maximal 25 mm
Brennschneiden bis maximal 100 mm
Plasmaschneiden bis maximal 50 mm**

Verantwortliche Aufsichtsperson
(Titel, Vorname, Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Johannes Schellander, geb. 25.12.1984

Bestätigung

Auf Grundlage der Bestimmungen der folgenden technischen Spezifikationen wurde(n) folgende, auf das Schneiden, Lochen und Formgeben bezogene, Voraussetzung(en) erfüllt:

Personelle und fertigungstechnischen Anforderungen nach
EN 1090-2:2008+A1:2011, Pkt. 4, 5, 6.1, 6.4

Funktionierendes System der werkseigenen Produktionskontrolle nach
EN 1090-1: 2009+A1:2011, Pkt. 6.3 und Anhang B

Gültigkeitsbeginn

09.05.2013

Nächste lfd. Überwachung
(siehe Rückseite)

08.05.2021

Gültigkeitsdauer

Diese Bescheinigung bleibt solange gültig, wie sich die Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikationen selber oder die Fertigungsbedingungen in der / den Produktionsstätte(n) nicht wesentlich verändert haben.

Bemerkungen

Eine CE-Kennzeichnung von Bauteilen oder Bausätzen kann nur durch den im EG-Konformitätszertifikat genannten Hersteller erfolgen.

Ausstellungsort/-datum

München, den 25. Juni 2013
mhe



Marko Heidobler
Vertreter Leiter der Zertifizierungsstelle